

UFMG

*ACÚSTICA AMBIENTAL  
APLICADA*

CURSO 100% ONLINE E AO VIVO

Inscrições de 23/08 à 20/09

**Professor: Doutor Guilherme de Souza Papini**

Para maiores informações acesse:

<http://www.fco.org.br/?p=1794>



Fundação Christiano Ottoni